

Katalogový list překližka jednostranně foliovaná Welde



Rozměry desek

- Délka, mm: 2500
- Šíře, mm: 1250
- Tloušťky, mm: 15; 18; 21; 24; 27; 30

Ostatní tloušťky a rozměry možné na vyžádání.

Fyzikálně mechanické vlastnosti

№	Kritérium	Specifikace dých
		Celotopol (dunajská delta)
1.	Hustota, kg/m³	500
2.	Ohybový modul elasticity, N/mm²: - Rovnoběžně s vlákny $E_{\parallel}$	4900
	- Kolmo na vlákna $E_{\perp}$	4000
3.	Ohybová pevnost v N/mm²: - Rovnoběžně s vlákny $\Omega_{\parallel}$	40
	- Kolmo na vlákna $\Omega_{\perp}$	30
4.	Otěruvzdornost /Taberova hodnota/	400

Jednostranně foliovaná překližka WELDE je navržena jako odolná a přitom lehká deska. Při užití jako podlaha dopravních prostředků, pochůzná podlaha nebo součást regálových systémů.

Strana bez filmu je v kvalitě krycí dýhy BB. Standardně dodáváme foliovanou stranu hladkou s gramáží filmu 120g/m² nebo 145g/m² u protiskluzného provedení. Povrch desky s filmem odolává působení olejů, slabých kyselin a slané vody. Povrch se snadno omývá vodou nebo vodní párou. Strana bez filmu je určena k bezproblémovému lepení PVC, koberce nebo speciálních hmot. Tato překližka je také vhodná pro lité podlahy nebo pod plech v provozech, kde dochází k extrémnímu namáhání pochůzného povrchu (použití paletových vozíků, atd.).

Welde s.r.o.

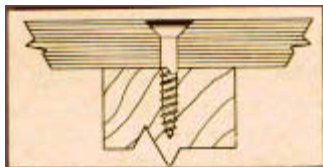
Moravní 1636, CZ 765 02 Otrokovice; Provozovna: Areál Moravanu, Letiště 1578, Otrokovice
Tel.: +420 577 663 987, Fax.: +420 576 771 494; web: www.welde.cz, e-mail: welde@email.cz
Obchodní registr u Krajského soudu v Brně v oddílu C, vložka 59425

Doporučení pro uživatele



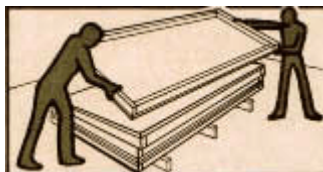
Zatření hran

Hrany jednostranně foliované překližky jsou bez ošetření barvou z našeho výrobního závodu. Pokud pokládáme desky vedle sebe, je potřeba nechat mezeru cca.1mm mezi deskami a tu zatmelit silikonem.



Zatírání otvorů

Všechny otvory do foliované strany překližky by měly být před osazením zatřeny. Pokud tak neučiníte, může dojít k bobtnání v blízkosti nezatřeného otvoru a k rychlejší destrukci povrchu překližky.



Skladování

Desky by měly být před osazením skladovány v zastřešeném prostoru, temperace není nutná. Desky by měly ležet na paletě, popřípadě na podkladcích s maximální vzdáleností podpěr 80cm. Tímto zamezíme jejich prohnutí.

Welde s.r.o.

Moravní 1636, CZ 765 02 Otrokovice; Provozovna: Areál Moravanu, Letiště 1578, Otrokovice
Tel.: +420 577 663 987, Fax.: +420 576 771 494; web: www.welde.cz, e-mail: welde@email.cz
Obchodní registr u Krajského soudu v Brně v oddílu C, vložka 59425