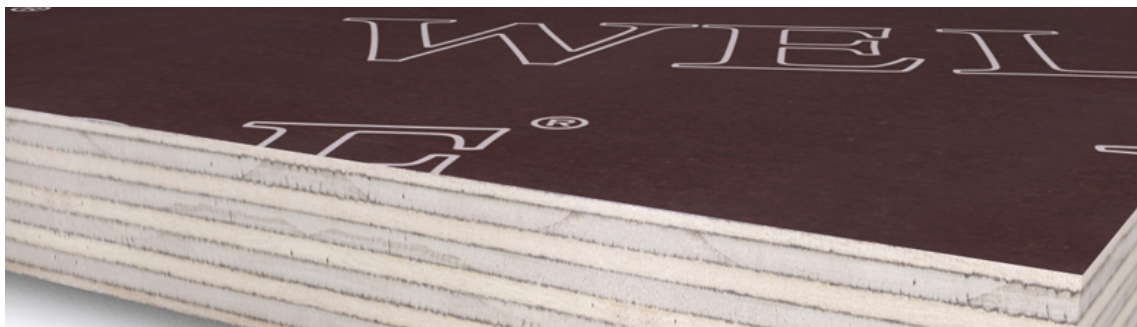


Překližka foliovaná Welde Form



POHLEDOVÝ BETON S LEHKOSTÍ

Welde Form je foliovaná překližka určená na mnohonásobné použití při bednění betonu. Vysoce kvalitní dřevina Robusta v kombinaci s hladkým fenolickým filmem předurčuje tuto desku pro použití všude tam, kde je potřeba pohledový povrch betonu a opakované nasazení desek při betonáži.

ROZMĚRY DESEK

Standardní rozměr: 2500x1250mm, 2500x625mm

Tloušťky: 6, 8, 10, 12, 15, 18, 21, 24, 27, 30mm

ROZMĚROVÉ TOLERANCE

DÉLKA / ŠÍŘKA	TOLERANCE
< 1000 mm	+/- 1 mm
1000 – 2000 mm	+/- 2 mm
> 2000 mm	+/- 3 mm
Pravoúhlost	+/- 1 mm/m
Přímost hran	+/- 1 mm/m

STRUKTURA A ROZMĚRY

NOMINÁLNÍ TLOUŠŤKA (mm)	POČET DÝH (ks)	TLOUŠŤKA Min. (mm)	TLOUŠŤKA Max. (mm)	HMOTNOST (kg/m ²)
12	7	11,5	12,5	6,0
15	7	14,3	15,3	7,5
18	9	17,1	18,4	9,0
21	11	20,1	21,4	10,5
24	11	23,1	24,6	12,0
27	13	26,0	27,6	13,5

**Data platí pro vlhkost desek (dle EN 322) 10% +/- 2%*

EMISE FORMALDEHYDU

Welde Form je vyráběna dle EN 717-2. Překližka splňuje emisní třídu E1 a hodnoty emisí jsou hluboce pod požadovanými hodnotami 0,100ppm.

TŘÍDA LEPENÍ

Dýhy jsou lepeny vodovzdorným lepidlem DYNEA. Díky tomu je lepení dýh odolné proti povětrnostním podmínkám a dlouhodobému působení vody z betonové směsi. Lepení splňuje tyto normy:

- EN 314-2 / třída 3 (exteriérové lepení)
- BS 6566 Část 8/ WBP



FYZIKÁLNĚ MECHANICKÉ VLASTNOSTI

TLOUŠŤKA (mm)	OHYBOVÝ MODUL ELASTICITY (N/mm ²)	OHYBOVÁ PEVNOST (N/mm ²)	OTĚRUVZDORNOST		
	Rovnoběžně s vlákny $E_m \parallel$	Kolmo na vlákna $E_m \perp$	Rovnoběžně s vlákny $f_m \parallel$	Kolmo na vlákna $f_m \perp$	Taberova hodnota
18	6012	3679	44,53	33,18	350 – 400
21	5766	4503	42,50	30,34	350 - 400

OPRACOVÁNÍ DESEK

Welde Form je lehce opracovatelný běžnými nástroji na dřevo. Welde Form může být také opracován u Welde dřezpracující divize a dodán upraven již přímo k zákazníkovi.

DOPORUČENÉ VZDÁLENOSTI PODPĚR

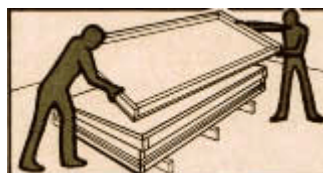
VZDÁLENOST PODPĚR (cm)	TLOUŠŤKA DESKY (mm)	DOPORUČENÁ VÝŠKA VRSTVY BETONU (cm)
50	18	16
50	21	20-24
62,5	18	12
62,5	21	14-16

DOPORUČENÍ PRO UŽIVATELE



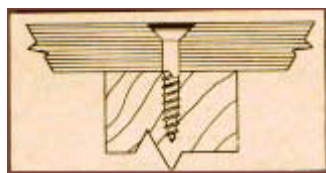
Zatření hran

Hrany foliované překližky jsou ošetřeny barvou již z našeho výrobního závodu. Pokud jsou tyto desky před nasazením formátovány, je nutno ořezané hrany opět zatříti proti vnikání vlhkosti.



Skladování

Vždy ošetřete šalovací desky před jejich skladováním. Desky by měly být skladovány v zastřešeném prostoru, teplota není nutná. Desky v rámech systémového bednění mají být uloženy face to face a back to back. Tímto zamezíme jejich poškození. Jestliže jsou desky vlhké, nedoporučujeme je rychle vysoušet.



Zatírání otvorů

Všechny otvory do foliované překližky by měly být před prvním použitím zatřeny. Pokud tak neučiníte, může dojít k bobtnání v blízkosti nezatřeného otvoru a k destrukci povrchu překližky.



Údržba a opravy

Pro delší životnost desek by údržba povrchu měla proběhnout ihned po každém použití desek. Fenolický film může být omýván saponátem či čistou vodou za použití jemného kartáče. Ocelový kartáč nebo jiné ostré předměty mohou povrch překližky poškodit. Mírné zvlhnutí povrchu desek při prvním nasazení vlivem vlhkosti je normálním jevem u překližek.

